

Comac Hochgeschwindigkeits-Keglinien eine durchschnittliche Produktion von über 90 Prozent, gerechnet über einen Zeitraum von sechs Monaten.

Die neue vom Comac R&D Department entwickelte Technologie führte zu einer Auswechslung der herkömmlichen Anlagen gegen das HS6T genannte Modell: Drei Stationen für Vorwaschen, Waschen und Füllen, jede ausgestattet mit sechs Köpfen, die die glei-

che Behandlung an sechs Kegs gleichzeitig ausführen, werden gespeist aus einem speziellen Keg-Einspritzsystem.

Comac entwickelte viele innovative Systeme, darunter einen hocheffizienten Kegpresser. Dieser ist auf die Wasch-/Füllmaschine montiert und führt automatisch die Aufgaben des früheren Prüfkegs aus. Er erlaubt schnellere CIP-, SIP- und Entkalkungszyklen und verbessert die Wirtschaftlichkeit.

With almost 30 millions of Euros invested in its keg plants over the last few years by Heineken and AB-InBev, Comac Group has become a leader company in the field. The biggest breweries worldwide choose Comac keg lines for their innovative technology and above all for their flexibility, comparing them with the plants manufactured by our main competitors. As a matter of fact, the special design of Comac keg plants allows the operation of single sections independently from the others, so that different products and containers can be processed at the same time and maintenance operations can be carried out without stopping the whole plant. Manufactured according to the highest standards of the most important producers like Heineken and AB-InBev, Comac high-speed keg lines have

proven to be able to maintain an average output higher than 90 per cent, calculated on a six months' period.

The new technology developed by Comac R&D department has led to the replacement of traditional machines with the model called HS6T: three different stations for pre-washing, washing and filling, each one equipped with six heads carrying out the same treatment on six kegs at the same time, fed by a special keg introduction-ejection system. Comac has introduced many innovative systems; among others, a highly effective keg presser mounted onto the washing/filling machines automatically carries out the functions of the former dummy keg, allowing quicker CIP, SIP and descaling cycles and improving plant performances.

Comac Group

Via Garibaldi, 34N
24040 Bonate Sotto (BG)/I
Halle/Hall 5, Stand/booth 425-427
www.comacgroup.com



Nachdem Heineken und AB-InBev in den letzten Jahren fast 30 Mio EUR in ihre Keg-Abfüllungen investierten, wurde die Comac Group eines der führenden Unternehmen in diesem Bereich. Die größten Brauereien weltweit entscheiden sich für Comac-Keg-Linien wegen deren innovativer Technologie und vor allem ihrer Flexibilität. Die spezielle Bauweise gestattet

den Betrieb einzelner Bereiche unabhängig von anderen, so dass unterschiedliche Produkte und Behältnisse zur gleichen Zeit verarbeitet werden können und Wartungsarbeiten ohne einen kompletten Anlagen-Stopp möglich sind.

Entsprechend den höchsten Standards der wichtigsten Hersteller wie Heineken und AB-InBev entwickelt, bewiesen die

